

# Comunicado



## Refinería de Cartagena Una refinería clase mundo

Colombia cuenta con una refinería clase mundo, que utiliza en sus procesos tecnologías de avanzada, totalmente automatizada y en armonía con el medio ambiente generando progreso y desarrollo para la región y sus gentes.

La magnitud de esta obra de ingeniería que conforma esta imponente ciudad de acero levantada en 140 hectáreas de terreno, no tiene referente en la historia reciente del país. De su potencial de refinación de 165.000 barriles diarios de petróleo se garantizará no solo la seguridad energética que Colombia necesita, sino que es la punta de lanza del polo de desarrollo para el establecimiento de nuevas industrias químicas y petroquímicas a partir de la nafta, el azufre, el etileno y el propileno.

Si bien son 17 unidades de servicios industrial y 14 de refinación y procesos, las top 5 son:

**Unidad de Crudo:** Tiene capacidad para procesar hasta 165.000 barriles de crudo diario, permitiendo la producción de gas, nafta virgen, keroseno, diésel y gasóleo liviano y pesado.

**Unidad de Hidrocraqueo:** Maximiza la producción de destilados como el GLP (gas licuado de petróleo), naftas livianas y pesadas, kerosene, combustible de aviación y diésel de exportación de ultra bajo azufre de menos de 8 partículas por millón.

**Unidad Hidrotatadora de Naftas:** En su proceso reduce el contenido de azufre de las gasolinas controlando la pérdida de octano. Esta unidad producirá nafta liviana y nafta pesada para mezclarlas en el pool de gasolinas.

**Unidad de Alquilación:** Cuenta con una capacidad para producir 9,700 barriles diarios de alquilato. El alquilato se mezcla en el pool de gasolinas para favorecer en las gasolinas de alto octanaje una combustión limpia.

**Unidad de Coque:** Produce gas combustible para la unidad de alquilación. Además, nafta de coque, gasóleo liviano de coque, gasóleo pesado de coque y coque hasta 2.500 toneladas diarias de coque grado combustible o grado ánodo.

## ALCANCE DEL PROYECTO

- Se aumentará la capacidad de procesamiento de crudo de 80 mil a 165 mil barriles de crudo diario
- La conversión en productos valiosos pasará de 76% al 96%. Desaparece el Fuel Oil.
- Se procesarán crudos pesados con alto contenido de azufre que produce el país, actualmente la refinería solo puede procesar crudos livianos.
- 17 nuevas unidades de producción atenderán la demanda creciente de productos como gasolina, diésel y propileno, y se producirá coque de petróleo y nafta petroquímica.
- La calidad de los combustibles cumplirá con las regulaciones ambientales nacionales e internacionales exigidas. El contenido de azufre en diésel pasará de 2,500 partes por millón a menos de 10; y en la gasolina pasará hoy de 1,200 partes por millón (ppm) a menos 30 ppm.
- Generará un mayor margen y beneficio económico para el país al pasar de un margen actual de U\$6 por barril a U\$20 dólares, asegurando la máxima rentabilidad.
- 75.000 toneladas de coque mensuales producirá la unidad de coque.

## IMPACTOS

- Financiación de U\$3,500 millones de dólares a un costo promedio de 5.19% anual con un plazo de 16 años.
- U\$2,750 millones de dólares otorgó el Exim-Bank de los Estados Unidos de América, el segundo préstamo de mayor valor que esta entidad ha otorgado en su historia crediticia.
- El proyecto ha generado 34,000 mil empleos directos.
- 5.271 personas de Cartagena y municipios aledaños fueron capacitados gratuitamente. El ingreso promedio de los entrenados antes de laborar en el proyecto ganaban un salario mínimo y hoy representa cuatro veces más.
- Más de 200.000 personas se han beneficiado de nuestros programas de calidad educativa, acceso a salud, mejoramiento de vivienda, aprovechamiento del tiempo libre con actividades deportivas y culturales, y fortalecimiento de unidades productivas encaminadas a incrementar sus ingresos.

